# Назва закупівлі: **Архівні стелажі**

# Класифікатор та його відповідний код: **ДК 021:2015:39130000-2: Офісні меблі**

# Процедура закупівлі: **Відкриті торги**

Очікувана вартість: **260 000,00 гривень**

Дата оприлюднення: **10 вересня 2021 року**

Детальна інформація за посиланням <https://prozorro.gov.ua/tender/UA-2021-09-10-002909-a>

**ІНФОРМАЦІЯ ПРО НЕОБХІДНІ ТЕХНІЧНІ, ЯКІСНІ ТА КІЛЬКІСНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТА ЗАКУПІВЛІ**

**Архівні стелажі**

**ДК 021:2015 – код** **39130000-2 Офісні меблі**

# в кількості та за технічною специфікацією відповідно до таблиці, наведеної нижче:

|  |
| --- |
| **Технічні вимоги та кількість деталей, які необхідні для складання стелажів** **які є предметом закупівлі.**  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **н/п** | **Назва деталі** | **Особливості конструкції** | **К-ть, шт.** |
| 1. | Кутник конструкційний профільований довжиною 3040 мм. | Кутник конструкційний профільований з додатковими трьома ребрами жорсткості повинен бути виготовлений з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. і мати вигляд рівнобедреного кутника з сторонами 36 мм. На поверхні кутника з кожної сторони симетрично з кроком 38 мм. повинні бути розташовані зачепи у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм. Кутник повинен бути суцільно катаний з одного куска металу. **Не допускається виготовлення кутника з декількох кусків металу і з’єднання їх потім між собою будь якими методами (зварювання, з’єднання за допомогою болтів з гайками, за допомогою заклепок, тощо) з метою набору необхідної довжини.** Кутник повинен бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. | 68 |
| 2. | Планка металева довжиною 920 мм. | Планка повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання планці міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін планка повинна мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін планка повинна мати пари оригінальних замків. Пари повинні бути розташовані з шагом 38 мм. і повинні жорстко входити в з’єднання з зачепами кутника конструкційного. По середині довжини планки з внутрішньої сторони планка має один зачеп у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм. Планка повинна бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035.  | 172 |
| 3. | Планка металева довжиною 300 мм. | Планка повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання планці міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін планка повинна мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін планка повинна мати пари оригінальних замків. Пари повинні бути розташовані з шагом 38 мм. і повинні жорстко входити в з’єднання з зачепами кутника конструкційного. Планка повинна бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035.  | 172 |
| 4. | Посилювач полиці 300 металевий | Посилювач повинен бути виготовлений з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,8 мм. З метою надання посилювачу міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін посилювач повинен мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін по довжині посилювач повинен мати по одному оригінальному зачепу, які зігнуті під кутом 900 до посилювача, і при монтажі повинні жорстко входити в з’єднання із зачепами кутника конструкційного у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм., які знаходяться по середині планки металевої довжиною 920 мм. Посилювач полиці повинен бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035.  | 86 |
| 5. | Кришка металева 920х300 мм. | Кришка металева повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 0,5 мм. Для надання кришці жорсткості та міцності, вона повинна мати з чотирьох сторін відбортовку 18 мм. під кутом 900. При вкладанні кришки на з’єднані між собою планки металеві та посилювач полиці, вона повинна витримувати максимальне розподільне навантаження до 80 кг. Кришка повинна бути пофарбована порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035.  | 86 |
| 6. | Комплект кріплення стелажів між собою | Комплект складається із болтів М6х16 – 12 шт. і гайок М6 – 12 шт. | 17 |
| 7 | Підп’ятник Г-подібний  | Пластиковий сірого кольору | 368 |
| 8 | З’єднувач стійок стелажних | (1,0 мм., оцинкований, Г-подібний) | 600 |
| 9 | Кришка металева 915х300 мм.  | Кришка металева повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 1 мм. Для надання кришці жорсткості та міцності, вона повинна мати з чотирьох сторін відбортовку 18 мм. під кутом 900. При вкладанні кришки на з’єднані між собою планки металеві, вона повинна витримувати максимальне розподільне навантаження до 100 кг. Кришка повинна бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035 | 310 |
| 10 | Планка металева до стелажу довжиною 300 мм. | Планка повинна бути виготовлена з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 1 мм. З метою надання планці міцності та стійкості до вигинання, по всій своїй довжині з двох сторін планка повинна мати відбортовку: з однієї сторони – 10 мм., з другої: - 6 мм. З двох сторін планка повинна мати пари оригінальних замків, які в точності відтворюють вуса з’єднувача оцинкованого. Пари повинні бути розташовані з шагом 38 мм. і повинні жорстко входити в з’єднання з зачепами кутника конструкційного. Планка повинна бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035 | 900 |
| 11 | Кутник конструкційний 760 мм. | Кутник конструкційний повинен бути виготовлений з листової конструкційної холоднокатаної сталі товщиною 1 мм. і мати вигляд рівнобедреного кутника з сторонами 36 мм. На поверхні кутника з кожної сторони симетрично з кроком 38 мм. повинні бути розташовані зачепи у вигляді трапецеїдального мосту шириною 6 мм. Міст повинен мати трапецеїдальну форму, яка повинна забезпечити щільне з’єднання вусів з’єднувача з кутником. На бічних похилих поверхнях трапеції при з’єднанні з вусом з’єднувача повинно виникати силове заклинення в зачепі, в результаті чого з’єднання повинно стати майже нерухомим. Кутник повинен бути пофарбований порошковою полімерною фарбою світло-сірого кольору RAL-7035. | 900 |

Можливе надання еквіваленту товару лише коли технічні характеристики запропонованого товару в точності збігаються із зазначеними в технічних характеристиках Додаток 4 Тендерної документації.

 Гарантійний термін - не менше 12 місяців. У разі претензій щодо якості товару протягом гарантійного терміну - Учасник повинен замінити на якісний в термін аналогічний терміну виготовлення товару.

Учасник повинен надати засвідчені печаткою Учасника копії сертифікату на систему управління якістю стосовно проектування, виробництва, реалізації металевих меблів що здійснює учасник згідно з чинними в Україні нормативними документами відповідає вимогам ДСТУ ISO 9001:2009 (ISO 9001:2008).

Поставка товару та занесення до підвального приміщення здійснюється за рахунок Постачальника на адресу Замовника м. Київ, вул. Смоленська. 10 офісна будівля Державного експертного центру МОЗ України,

Всі розвантажувальні роботи та занесення до приміщення Замовника здійснюється за рахунок Постачальника.

Оплата предмета закупівлі – після доставки товару протягом 20 (двадцяти) банківських днів.

 Переможець оплачує усі витрати, пов’язані з пересилкою документів (договір, накладні і т.д.) та товару.

 Технічні, якісні характеристики предмета закупівлі, повинні передбачати необхідність застосування заходів із захисту довкілля**,** відповідати вимогам Законів України «Про охорону навколишнього природного середовища», «Про забезпечення санітарного та епідеміологічного благополуччя населення» та інших чинних нормативно-правових актів України з питань екологічної безпеки, охорони навколишнього природного середовища, пожежної та техногенної безпеки, охорони праці та виробничої санітарії.